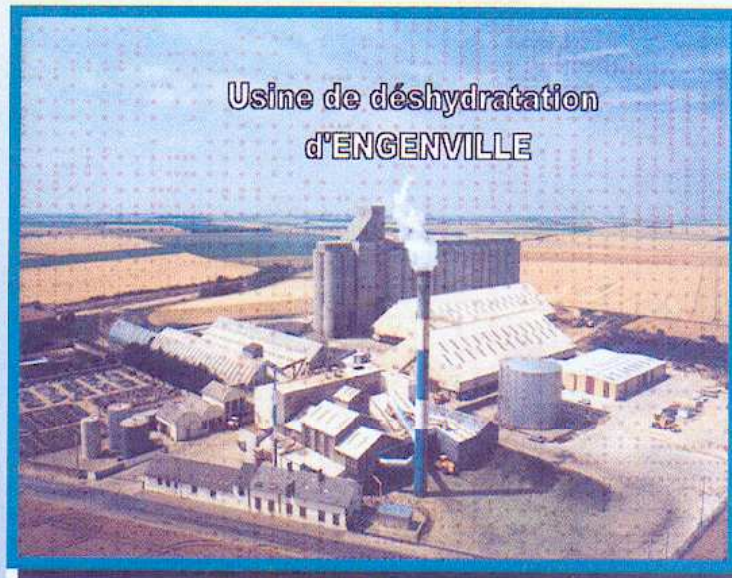


SIDESUP
12 RUE DU MOULIN
45300 Engenville



ECONOMIES D'ENERGIE
DOSSIER
C.05-576

AgroBioSucres
Engineering

Janvier 2006
Ind A

**ETUDE DE FAISABILITE D'ECONOMIES
D'ENERGIE A LA SICA D'ENGENVILLE**

SYNTHESE

L'étude a mis en évidence essentiellement :**1. L'intérêt pour le passage d'un four de déshydratation au bois.**

Ce four serait le plus petit (PROMILL n°1 – 25.000 l) qui serait poussé au maximum de sa capacité.

Le coût d'investissement est plus faible pour ce four car l'accessibilité est plus grande que pour l'autre.

Par ailleurs, ce four serait mixte gaz/bois.

2. L'intérêt du présécheur est faible en raison du coût élevé de l'investissement, de la consommation électrique importante et de l'eau condensée à épandre.

Tant que l'on ne change pas la capacité de l'unité de déshydratation, le temps de retour est trop long.

Cependant, si l'on envisage d'augmenter la capacité de 30 %, il faut alors investir dans un nouveau séchoir.

Un séchoir classique de 30 t/h au gaz ou au fioul coûte 5 M€ installé.

Le présécheur ne présente donc plus qu'un surcoût d'investissement de 2.300 K€ alors qu'il évapore « gratuitement » les 30 % supplémentaires soit un temps de retour brut du surcoût inférieur à 4 ans.

3. L'intérêt des cultures énergétiques n'est pas immédiat.

Il faut cependant que le foyer bois puisse être polyvalent.

Compte tenu de ces constatations, il faut implanter le foyer bois de façon que l'installation d'un présécheur soit toujours possible ultérieurement.